PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-349607

(43) Date of publication of application: 04.12.2002

(51)Int.CI.

F16D 41/06

(21)Application number: 2001-240946

(71)Applicant: NSK WARNER KK

(22)Date of filing:

08.08.2001

(72)Inventor: ANDO TOMOHARU

(30)Priority

Priority number : 2001080875

Priority date : 21.03.2001

Priority country: JP

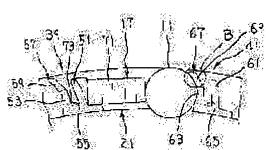
(54) ONE-WAY CLUTCH

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a one-way clutch where holding of its components is made sure by a retainer, so that working efficiency of assembly can be improved.

SOLUTION: An incised portion 57 is formed on both sides of a convex portion 53 which should improve the flexibility of the convex portion 53. The upper part of the convex portion 53 made contact with a roller 11 is formed in a circular arc face 69, with a slightly greater diameter than that of the roller 11. The roller 11 is energized by a pressure-generating portion 71 of an according spring 17 which is energized against the convex portion 53 of a second pillar portion 39. Thereby, the roller 11 is held surely and stably by the retainer 21,

and is hard to disengage from the one-way clutch device 1 even in a sub-assembly state before the roller 11 is built in an outer ring 9.



[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開發号 特開2002-349607

(P2002-349607A)

(43)公開日 平成14年12月4日(2002.12.4)

(51) Int.CL?

織別記号

FΙ

デーマコート*(参考)

F16D 41/06

F16D 41/06

В F

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 8 頁)

(21)出顯器号

特慮2001-240946(P2001-240946)

(22)出願日

平成13年8月8日(2001.8.8)

(31)優先権主張番号 特額2001-80875(P2001-80875)

(32)優先日

平成13年3月21日(2001.3.21)

(33)優先權主張国

日本(JP)

(71) 出願人 000102784

エヌエスケー・ワーナー株式会社

東京都品川区大崎1丁目6番3号 (日精

ピル)

(72)発明者 安藤 友春

静岡県袋井市登野2345番地 エヌエスケ

ー・ワーナー株式会社内

(74)代理人 100077919

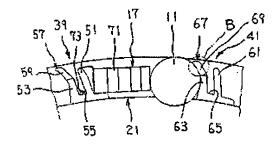
弁理士 并上 義雄

(54) 【発明の名称】 ワンウェイクラッチ装置

(57)【要約】

【課題】 保持器による構成部品の保持を確実にし、も って組立作業効率の向上等を図ったワンウェイクラッチ を提供する。

【解決手段】 山部53には、その可撓性を向上させる べく。両側部に切欠き57が形成されている。ローラ1 1が接触する山部53の上方部分は、ローラ11の半径 より若干大径の円弧面69に形成されている。ローラ1 1は、アコーディオンスプリング17の押圧力発生部7 1に付勢され、第2柱部39の山部53に押し付けられ る。これにより、保持器21によりローラ11が確実か つ安定して保持され、外輪9に組み込まれる前のサブア ッシ状態においても、ワンウェイクラッチ装置1からロ ーラー」が脱落し難くなる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】内輪と外輪との間に介装され、当該内輪と 当該外輪との一回転方向の相対回転時にのみトルク伝達 を行う復数個のローラと、

これらローラを係合方向に付勢するスプリングと、 前記内輪に外嵌する環状部を有し、前記ローラおよびス プリングの保持に供される保持器とを備えたワンウェイ クラッチ装置において、

前記保持器には、前記外輪に組み込まれていない状態で 前記スプリングに付勢されたローラを前記内輪と伴に挟 10 持するローラ係止片が形成されたことを特徴とするワン ウェイクラッチ装置。

【請求項2】内輪と外輪との間に介装され、当該内輪と 当該外輪との一回転方向の相対回転時にのみトルク伝達 を行う複数個のローラと、

これらローラを係合方向に付勢するスプリングと、

前記内輪に外嵌する環状部を有し、前記ローラおよびス プリングの保持に供される保持器とを備えたサンウェイ クラッチ装置において、

前記保持器には、前記スプリングを係止するスプリング 20 係止手段が形成されたことを特徴とするワンウェイクラ ッチ装置。

【請求項3】内輪と外輪との間に介装され、当該内輪と 当該外輪との一回転方向の相対回転時にのみトルク伝達 を行う複数個のローラと、

これらローラを係合方向に付勢するスプリングと、 当該内輪と前記外輪との間に所定の間隙を形成するプロ ックベアリングと、

前記内輪に外嵌する環状部を有し、前記ローラースプリ ングおよびブロックベアリングの保持に供される保持器 30 とを備えたワンウェイクラッチ装置において、

前記保持器には、前記外輪に組み込まれていない状態で 前記プロックペアリングを前記内輪と伴に挟持するプロ ックベアリング押圧片が形成されたことを特徴とするワ ンウェイクラッチ装置。

【請求項4】前記保持器が合成樹脂を素材とすることを 特徴とする、請求項1~3記載のワンウェイクラッチ装 置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、自動車用自動変速 機等を構成するワンウェイクラッチ装置に係り 詳しく は搬送作業の容易化等を図る技術に関する。

[0002]

【従来の技術】一般に、自動車用の自動変速機は、適体 継手であるトルクコンバータの他、3 遠~5 速程度の遊 星歯車変速機構を備えており、クラッチやブレーキ等の 摩擦係合手段により遊星歯車変速機構の構成要素(サン ギャやプラネタリギャ等)を適宜固定あるいは解放する ことにより変速が行われる。自動変速機に内装される摩 50 ては、構成要素たる外輪が自動変速機等の出力軸や入力

擦係合手段としては、一部のバンド式ブレーキを除い て、プリクションプレートとセパレータプレートとを交 互に配置した湿式多板形型が用いられており、両ブレー トの圧者(摩擦係合)には変速制御油圧回路からの圧油 が用いられている。また、これら摩擦係合手段には、内 部にワンウェイクラッチ装置を内装し、ギヤシャフト等 を一方の回転方向に自由に回転させることで、変速制御 の容易化を実現させるものが一部に採用されている。

【0003】図20は、摩擦係合手段に内装されるスプ ラグ式ワンウェイクラッチ装置の一例を要部縦断面によ り示してある。ワンウェイクラッチ装置121は、外周 面に開口する値路123が形成された内輪5や、この内 輪5に対して同軸かつ相対回動自在に支持された外輪 9. 内輪5と外輪9との間に介装されたワンウェイクラ ッチ機構125等からなっている。ワンウェイクラッチ 機構125は、トルク伝達部材である多数個のスプラグ 127と、スプラグ127を保持すると同時に係合方向 への付勢も行うリボンスプリング129と、リボンスプ リング129を環状に保持する外側保持器131と、外 側保持器131と伴にスプラグ127の過度の傾きを抑 制する内側保持器133と、両保持器131,133を 所定の間隔に保持してスプラグ127の作動を確実なも のにする一対のエンドベアリング135と、これら各部 品の軸方向移動を規制する側板137、139とから標 成されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】この種のワンウェイク ラッチ装置121は、内輪5が回転して外輪9が固定さ れた状態で用いられることが多いが、内輪5が固定され て外輪9が回転する状態で用いられることも少なからず ある。この場合、内輪5とスプラグ127やエンドベア リング135との間に勘滑油が進入し難いため、潤滑不 良による質動面の摩耗や焼付き等が発生する虞があっ た。また、エンドベアリング135は、高精度が要求さ れる部品であるために加工コストが高くなり、ワンウェ イクラッチ装置121の単価を引き上げる要因となって いた。そこで、内輪と外輪との間にトルク伝達部材とし てローラを介装すると共に、内輪側にカム面が形成され たローラ式ワンウェイクラッチ装置の採用が検討されて 40 いる。ローラ式ワンウェイクラッチ装置は、ローラを係 台方向に付勢するスプリングと、内輪と外輪との間に所 定の間隙を形成するブロックベアリングと、内輪に外嵌 してローラ、スプリングおよびブロックペアリングを保 **待する保持器とを構成部品として有している。**

【0005】ところで、このローラ式ワンウェイクラッ チ装置では、上述した諮問題が解決されると同時に、空 転時における引き摺りトルクも低減されるが、搬送時に その構成部品が脱落しやすいという別種の問題があっ た。すなわち、ローラ式ワンウェイクラッチ装置におい

軸であるため、自動変速機等を組み立てる前のサブアッ シとしては当然に存在していない。したがって、サブア ッシの鍛送時に何らかの衝撃が加わったりすると、内輪 および保持器に組み付けられたローラやスプリング、ブ ロックペアリングが比較的容易に脱落する。この場合、 不良品となった製品を別途処理する必要があることか ら、作業効率を低下させてしまう。本発明は、上記状況 に鑑みなされたもので、保持器による構成部品の保持を 確実にし、もって組立作業効率の向上等を図ったワンウ ェイクラッチを提供することを目的とする。 [0006]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するた め、請求項1の発明では、内輪と外輪との間に介装さ れ、当該内輪と当該外輪との一回転方向の相対回転時に のみトルク伝達を行う複数個のローラと、これらローラ を係合方向に付勢するスプリングと、前記内輪に外嵌す る環状部を有し、前記ローラおよびスプリングの保持に 供される保持器とを備えたワンウェイクラッチ装置にお いて、前記保持器には、前記外輪に組み込まれていない 状態で前記スプリングに付勢されたローラを前記内輪と 20 伴に独特するローラ係止片が形成されるのを提案する。 この発明によれば、サブアッシの鍛送時に何らかの衝撃 が加わっても、保持器のローラ係止片と内輪とにより挟 待されたローラは容易に脱落しない。

【0007】また、請求項2の発明では、内輪と外輪と の間に介装され、当該内輪と当該外輪との一回転方向の 相対回転時にのみトルク伝達を行う複数個のローラと、 これらローラを係合方向に付勢するスプリングと、前記 内輪に外嵌する環状部を有し、前記ローラおよびスプリ ングの保持に供される保持器とを備えたワンウェイクラ 30 ッチ装置において、前記保持器には、前記スプリングを 係止するスプリング係止手段が形成されたものを提案す る。この発明によれば、サブアッシの搬送時や運転時に 何らかの衝撃が加わっても、保持器のスプリング係止手 段に係止されたスプリングは容易に脱落しない。

【0008】また、請求項3の発明では、内輪と外輪と の間に介装され、当該内輪と当該外輪との一回転方向の 相対回転時にのみトルク伝達を行う複数個のローラと、 これらローラを係合方向に付勢するスプリングと、当該 内輪と前記外輪との間に所定の間隙を形成するブロック 40 ング25によって輪方向への移動が規制されている。 ベアリングと、前記内輪に外嵌する環状部を有し、前記 ローラ、スプリングおよびブロックペアリングの保持に 供される保持器とを備えたワンウェイクラッチ装置にお いて、前記保持器には、前記外輪に組み込まれていない 状態で前記プロックペアリングを前記内輪と伴に接続す るブロックベアリング押圧片が形成されたものを提案す る。この発明によれば、サブアッシの搬送時や運転時に 何らかの衝撃が加わっても、保持器のブロックベアリン グ押圧片と内輪とに挟持されたプロックペアリングは容 易に脱落しない。

【0009】また、請求項4の発明では、請求項1~3 のワンウェイクラッチ装置において、前記保持器が合成 制脂を素材としたものを提案する。この発明によれば、 保持器の形状が比較的複雑であっても、金型を用いるこ とによって製造が容易に行えると同時に、重置も軽減も

[0010]

【発明の実施の形態】以下、本発明に係るワンウェイク ラッチ装置の実施形態を図面に基づき詳細に説明する。 10 図1は第1実能形態に係るワンウェイクラッチ装置の正 面図であり、図2は図1中の拡大A-A断面図である。 また、図3は保持器の背面図であり、図4は同平面図で ある。本実施形態のワンウェイクラッチ装置は、自動変 速機に内装されたものであるが、発明の要旨とは関係な いため、自動変退機についての説明は省略する。また、 実施形態の説明にあたっては、便宜上図2中左側を前方 とする。

【①①11】図1および図2に示したように、本実施形 **懲のワンウェイクラッチ装置 ! は、内層面にスプライン** 3を有する円環状の内輪5と、外周面にスプライン7を 有し内輪5と同軸かつ相対回動自在に配置された円筒状 の外輪9と、内輪5と外輪9との間に介装されたトルク 伝達部材たる多数本の円柱状のローラー1等から構成さ れている。内輪5の外周面には、円周方向に沿って形成 された複数のカム面13と、軸方向に沿って形成された 複数の係止辯15とが形成されている。各口ーラ11 は、外輪9の内層面とカム面13との間に配置されてお り、アコーディオンスプリング17によりカム面13内 で係合方向に付勢されている。

【0012】 各係止滞 15 には含油焼結合金製のブロッ クベアリング19が係合しており、これらブロックベア リング19により内輪5と外輪9との間隔が保持されて いる。図1, 図2中、符号21で示した部材はナイロン やポリプロピレン等の合成樹脂を素材とした射出成型品 の保持器であり、ローラ11およびアコーディオンスプ リング17、ブロックペアリング19を内輪5と外輪9 との間に保持している。また、符号23で示した部材は 外輪9に内嵌・保持されてローラ! 1や内輪5に対して 相対回転する側板であり、外輪9に係合したスナップリ 【0013】図3、図4に示したように、保持器21

は、第1、第2フランジ部33、35と、両フランジ部 33、35を連結する第1~第3柱部37、39、41 とからなっている。両フランジ部33、35の外側面は 相手側部材と摺動するため、長期間に亘る運転による摩 耗を防ぐべく、潤滑油を供給する必要がある。そのた め、両フランジ部33、35にはディンブル43が形成 され、第2フランジ部35には抽機45が形成されてい る。更に、第2フランジ部35には、油濃45からの額 50 滑油をローラ11やカム面13に供給するための連通孔

47と、外輪9の内周面への潤滑袖の供給を促進するための油通路49とが形成されている。

【()()14】図5は、外輪9に組み込まれる前のサブア ッシ状態での、ワンウェイクラッチ装置1の要部拡大図 であり、ローラ11およびアコーディオンスプリング1 7の保持部位を示している。図4, 図5に示したよう に、第2柱部39は一対の山部51、53と、両山部5 1.53との間に位置する谷部55とを有している。山 部53の上部はローラ係止片57となっており、ローラ 係止片57には、その可撓性を向上させるべく、両側部 10 に切欠き59が形成されている。また、第3柱部41 も、第2柱部39と同様に、山部61、63と谷部65 とを有し、山部63の上部はローラ係止片67となって おり、ローラ係止片67には、両側部に切欠き69が形 成されている。本実施形態の場合、ローラ係止片57. 67のローラ11側の面は、図6(図5中のB部拡大 図) に示したように、ローラ11の半径より若干大径の 四弧面70に形成されている。

【①①15】アコーディオンスプリング17は、波状に 屈曲・成形された押圧力発生部71と、谷部55に先端 20側が嵌入・拡開するS字形状の取付部73とから形成されている。外輪9にワンウェイクラッチ装置1が組み込まれない状態では、ローラ11は、アコーディオンスプリング17の押圧力発生部71に付勢され、第2、第3柱部39、41の山部53、63に押し付けられる。そして、山部53、63の上方部分がローラ11の半径より若干大径の円弧面70を育するローラ係止片67に形成されているため、保持器21によりローラ11が確実かつ安定して保持され、外輪9に組み込まれる前のサブアッシ状態においても、ワンウェイクラッチ装置1から 36ローラ11が脱落し競くなる。

【0016】図7は、外輪9に組み込まれた状態での、 ワンウェイクラッチ装置1の要部拡大図であり、図5と 同様に、ローラ11およびアコーディオンスプリング1 7の保持部位を示している。図4、図7、図8(図7中 のC部拡大図) に示したように、第2 柱部3 9 の山部5 3には、その谷部55側にスプリング係止手段たるスプ リング係止片?5が突設されている。スプリング係止片 75は、アコーディオンスプリング17の上方への抜け 出しを防止するべく、取付部73の端部を係止してい る。これにより、谷部55、65内で取付部73が拡関 することも相俟って、アコーディオンスプリング17が 確実かつ強固に保持される。その結果 外輪9にワンウ ェイクラッチ装置1が組付けられる前だけではなく、組 付けられた後に押圧力発生部71が繰り返し焼み変形し でも、アコーディオンスプリング17の保持器21から の脱落や位置ずれが防止される。

【① 0 1 7】 図9はワンウェイクラッチ装置 1 の要部拡 上途した第 1 実施形態と略同様の構成を採っているが、大図であり、ブロックペアリング 1 9 の保持部位を示し アコーディオンスプリング 1 7 の保持形態が異なっていている。ブロックペアリング 1 9 は、中空の矩形断面に 50 る。すなわち、本実施形態では、柱部 3 9 の山部 5 1 の

形成されており、底面に内輪5の係止溝15に嵌入する 凸部81が突設され、図10(図9中のD部拡大図)に 示したように、上部(肩部)には異なる領斜の二平面8 3、85からなる押付部87が形成されている。一方、 保持器21の第1柱部37は、一対の山部91、93 と、両山部91、93との間に位置する谷部95とを有 しており、山部93の上部がブロックベアリング押圧片97の可 側面にはその可撓性を向上させるべく切欠き99が形成 されている。尚、これらの切欠き99は、第2、第3柱 部39、41の山部53、63における切欠き59、6 9よりも大きく形成されており、ブロックベアリング押 圧片97の可撓性も当然に大きくなっている。

【①①18】ブロックベアリング押圧片97は、異なる傾斜の二平面101,103がブロックベアリング19の押付部87の二平面83、85に当接している。ブロックベアリング押圧片97は、非拘束時には図9中に破線で示すかたちになるように形成されているため、弾性変形の反力をもってブロックベアリング19の押付部87を押圧している。これにより、ブロックベアリング19は、図9中に矢印下で示す方向に力を受け、底面や凸部81が所定の押圧力をもって内輪5やその係止溝15等に当様する。その結果、ブロックベアリング19は、ブロックベアリング押圧片97と内輪5とにより強固に挟持されることになり、内輪5や保持器21からの脱落が防止される。

【0019】図11は、第1実施形態の一部変形例を示す要部拡大図である。本実施形態は、ブロックベアリング19の桐庄形態を一部変更したもので、ブロックベアリング19の側部に押付部87を形成し、その押付部87をブロックベアリング押圧片97により押圧するようにしている。本変形例の作用は、上述した第1実施形態と同一であるが、ブロックベアリング19と外輪9との摺移面積が大きくなっている。

【0020】図12および図13は、共に第1実総形態の一部変形例に係る保持器を示す平面図であり、前出の図4に対応している。これら変形例の保持器も上述した第1実施形態のものと略同様であるが、図14(図12年0日部拡大図)や図15(図13中のF部拡大図)に示したように、スプリング係止片75の両端が円弧105に形成されたり(図14)、面取り107を縮されたりしている。

【0021】図16は第2実施形態に係るワンウェイクラッチ装置の要部拡大図であり、図17は同実施形態に係るアコーディオンスプリングの要部拡大図である。第2実施形態は、外輪側にカム面が形成されている以外は上述した第1実施形態と略同様の構成を採っているが、アコーディオンスプリング17の保持形態が異なっている。すなわち、本窓権形態では、は部39の山部51の

背面にスプリング係止突起111か形成される一方、ア コーディオンスプリング17には係止突起111に対応 する位置に長円形の係止孔113が穿設されている。

7

【0022】第2箕施形態では、組立状態において係止 突起111が係止孔113に嵌入する。これにより、第 1実施形態と同様にアコーディオンスプリング17が確 実かつ強固に保持される。その結果、内輪5にワンウェ イクラッチ装置1が組付けられる前だけではなく、組付 けられた後に押圧力発生部71が繰り返し撓み変形して も、アコーディオンスプリング17の保持器21からの 10 である。 脱落や位置ずれが防止される。

【0023】図18は第3実施形態に係るワンウェイク ラッチ装置の要部拡大図であり、図19は同葉能形態に 係るアコーディオンスプリングの要部拡大図である。第 3 実施形態も、外輪側にカム面が形成されている以外は 上述した第1実施形態と略同様の構成を採っているが、 アコーディオンスプリング17の保持形態が異なってい る。すなわち、本実施形態では、アコーディオンスプリ ング17には舌片115がいわゆる切り起こしにより形 成されており、この舌片115が柱部39の山部51の 20 の要部拡大図である。 前面に所定の弾発力をもって当接している。

【0024】第3実施形態の舌片115は、アコーディ オンスプリング17を保持器21に組み付ける際に弾性 変形する一方。アコーディオンスプリング17に対して 保持器21から脱落する方が加わると山部51の前面に 食い込んでその脱落を阻止する。これにより、第1実施 形態と同様にアコーディオンスプリング17が確実かつ 強固に保持される。その結果、内輪5にワンウェイクラ ッチ装置 1 が組付けられる前だけではなく、組付けられ た後に押圧力発生部71が繰り返し損み変形しても、ア 30 9・・・外輪 コーディオンスプリング17の保持器21からの脱落や 位置ずれが防止される。

【0025】以上で具体的実施形態の説明を終えるが、 本発明の態様はこれら真ែ形態に限られるものではな く、例えば、アコーディオンスプリングを係止するスプ リング係止手段やブロックベアリングを押圧・保持する ブロックベアリング押圧片は、これら部材の移動を規制 できるものであれば、大きさや形状、配置、個数等を生 産性等を考慮して決定することができる。その他、本発 明を逸脱しない範囲であれば、ワンウェイクラッチ装置 46 の全体構成や各部材の具体的形状等についても適宜変更 可能である。

[0026]

【発明の効果】本発明のワンウェイクラッチ装置によれ は、サブアッシでの鍛送時等における構成部品の脱落が 起とり難くなり、組立作業の円滑化等が実現される。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施形態に係るワンウェイクラッ チ装置の正面図である。

【図2】図1中の拡大A-A断面図である。

- 【図3】保持器の背面図である。
- 【図4】同平面図である。
- 【図5】ワンウェイクラッチ装置の要部拡大図である。
- 【図6】図5中のB部拡大図である。
- 【図?】ワンウェイクラッチ装置の要部拡大図である。
- 【図8】図7中のC部拡大図である。
- 【図9】ワンウェイクラッチ装置の要部拡大図である。
- 【図10】図9中のD部拡大図である。
- 【図11】第1実施形態の一部変形例を示す要部拡大図
 - 【図12】第1実施形態の一部変形例に係る保持器を示 ず平面図である。
 - 【図13】第1実施形態の一部変形例に係る保持器を示 す平面図である。
 - 【図14】図12中のE部拡大図である。
 - 【図15】図13中のF部拡大図である。
- 【図16】第2実施形態に係るワンウェイクラッチ装置 の要部拡大図である。
- 【図17】同実施形態に係るアコーディオンスプリング
 - 【図18】第3実施形態に係るワンウェイクラッチ装置 の妄部拡大図である。
 - 【図19】同実施形態に係るアコーディオンスプリング の要部拡大図である。
 - 【図20】従来のワンウェイクラッチ装置を示す要部縦 断面図である。

【符号の説明】

- 1……ワンウェイクラッチ装置
- 5 ---- 内輪
- - 11……ローラ
 - 13…カム面
 - 15…. 係止溝
 - 17…アコーディオンスプリング
 - 19…・プロックベアリング
 - 21 · · · · 保持器
 - 33……第1フランジ部
 - 35……第2フランジ部
 - 37……第1 柱部
- 39……第2柱部
 - 4.1……第3柱部
- 53.63…山部
- 67…ローラ係止片
- 70……円弧面
- 7 1 ……押圧力発生部
- 73 ---- 取付部
- 75…スプリング係止片
- 81…凸部
- 87…押付部
- 50 93……山部

